

## 全焊接锻钢球阀

锻钢全焊接球阀特点:

- (1) 全焊接球阀结构紧凑, 密封可靠, 结构简单, 维修方便, 密封面与球面常在闭合状态, 不易被介质冲号(电动或气动)进行整机测试(防止因运输产生振动影响使用性能)。
- (2) 合格后方可上线安装(接线按电动执行机构线路图)。
- (3) 准备与管道连接前, 须冲洗和清除干净管道中残存的杂质(这些物质可能会损坏阀座和球)。
- (4) 在安装期间, 请不要用阀的执行机构部分作为起重的吊装点, 以避免损坏执行机构及附件。
- (5) 本类阀应安装在管道的水平方向或垂直方向。
- (6) 安装点附近的管道不可有低垂或者承受外力的现象, 可以用管道支架或者支撑物来消除管线的偏离。
- (7) 与管道连接后, 请用规定的扭矩交叉锁紧法兰连接螺栓。

锻钢全焊接球阀产品特色:

1、在各种阀门中, 球阀的流动阻力至小, 全径球阀打开时, 球体通道、阀体通道和连接管径相等并成一直径, 介质几乎可以毫无损失的流过

2、球阀旋转 90°即可全关全开, 启闭迅速。与相同规格的闸阀、截止阀比较、球阀体积小、重量轻, 便于管道安装

1、先进的阀座: 聚多年球阀制造经验而设计的阀座, 确保阀门密封, 磨擦系数低, 操作力矩小、多种阀座材料、适应范围广。

2、开关无误的手柄: 采用扁头阀杆, 与手柄的连接不会错位, 从而保证手柄指示的开关状态与阀一致辞。

3、锁紧装置: 为防止阀门开关误操作, 在阀门全开、全关位置有锁定孔, 确保阀门处于正确的位置。

4、阀杆防飞结构: 阀杆为下装式, 防止受压飞出, 同时可在火灾后, 与阀体形成金属接触, 确保阀杆密封。

5、球阀是用带有圆形通孔的球体作为启闭件, 在阀杆驱动下球体围绕阀杆中心作 0~90 度旋转, 完成启闭功能; 具有结构紧凑开关迅速的特点, 转动 90 度, 即可关闭阀门, 切断管路介质; 球体通道直径与管路直径相同, 流阻小, 流通能力大; 阀杆为下装式, 杜绝了阀杆穿出的事故发生, 保证了使用安全。

锻钢全焊接球阀球阀基本型号】:

焊接连接型号: Q61,Q67

焊接连接型号: Q61F/H/W/Y,Q361,Q661,Q961

【可选驱动方式】:

手动, 蜗轮(代号 3), 气动(代号 6), 电动(代号 9)

【可选密封面材料】:

聚四氟乙烯 PTFE (代号 F)

增强型聚四氟乙烯 RPTFE (代号 F)

对位聚苯 (代号 PPL)

合金钢 (代号 H)

硬质合金 (代号 Y)

【球体可选】:

实心球、空心球（订货需说明）

【球阀主体可选材质：

碳钢类：20#钢，WCB,WCC,A105 等

不锈钢类：304,316,304L,316L,CF8,CF8M,CF3,CF3M,CF8C 和双相不锈钢等。

低温钢类：LF2,LCC,LCB 等

铬钼钢类：WC5,WC6,WC9,C5 等

---